

Parametr	Jednostka	min.	max.
Liczba oktanowa badawcza (RON)	-	98,0	-
Liczba oktanowa motorowa (MON)	-	88,0	-
Zawartość ołowiu	mg/l	-	5,0
Gęstość w temp. 15 oC	kg/m ³	720,0	775,0
Zawartość siarki	mg/kg	-	10,0
Zawartość manganu	mg/l	-	2,0
Okres indukcyjny	minuty	360	-
Zawartość żywic obecnych (po przemyciu rozpuszczalnikiem)	mg/100ml	-	5
Badanie działania korodującego na miedź (czas: 3 h, temp.: 50 oC)	klasa	klasa 1	
Wygląd	-	jasna i przezroczysta	
Zawartość węglowodorów typu:			
olefinowanego	%(V/V)	-	18,0
aromatycznego	%(V/V)	-	35,0
Zawartość benzenu	%(V/V)	-	1,00
Zawartość tlenu	%(m/m)	-	2,7
Zawartość związków tlenowych			
metanol	%(V/V)	-	3,0
etanol	%(V/V)	-	5,0
alkohol izopropylowy	%(V/V)	-	2,7
alkohol izobutyłowy	%(V/V)	-	2,7
alkohol tert-butyłowy	%(V/V)	-	2,7
etery (z 5 lub więcej atomami węgla)	%(V/V)	-	2,7
inne związki organiczne zawierające tlen	%(V/V)	-	2,7
Prężność par (VP) ***)			
okres letni	kPa	45,0	60,0
okres przejściowy	kPa	45,0	90,0
okres zimowy	kPa	60,0	90,0
Destylacja			
do temp. 70 oC odparowuje (E70) ***)	%(V/V)		
okres letni	%(V/V)	20,0	48,0
okres przejściowy	%(V/V)	20,0	50,0
okres zimowy	%(V/V)	22,0	50,0
do temp. 100 oC odparowuje (E100)	%(V/V)	46,0	71,0
do temp. 150 oC odparowuje (E150)	%(V/V)	75,0	
Temperatura końca destylacji (FBP)	oC	-	210
Pozostałość po destylacji	%(V/V)	-	2
Indeks lotności (VLI) ***)	-		
okres przejściowy		-	1150